

QUESTIONS POUR L'APPEL D'OFFRE : EXPLOITATION DE NOUVELLES RESSOURCES ET EXTENSION DE LA CAPACITE DE TRAITEMENT DE L'UNITE DE PRODUCTION D'EAU POTABLE DE TOURLAOUEN – COMMUNE DE PLOURAY

Q1- Pouvez-vous nous mettre à disposition les fichiers topo au format dwg ?

Le fichier demandé est joint à la réponse.

Q2- Pour l'établissement du Bilan Prévisionnel d'Exploitation, vous est-il possible de caractériser (en qualité et en quantité) les profils de mélange retenus par saison (hiver/intersaison/été) :

- o Qualité d'eau dégradée et moyenne pour chaque ressource ou pour chaque profil de mélange ?

Pour l'établissement du BPE, les qualités d'eau moyenne et dégradées sont définies dans le tableau ci-dessous. Les qualités proposées portent sur le mélange des ressources quel que soit le profil de mélange considéré, à l'exception de certains paramètres (Arsenic, Fer dissous, Fer total et Manganèse) qui portent sur le mélange des ressources FE15 et FE21 uniquement.

Paramètre	Unité	Qualité moyenne	Qualité dégradée
Arsenic total (FE 15 et FE21)	µg/L	15	50
Bactéries anaérobie revivifiables 22°C	n/100 mL	125	400
Bactéries anaérobie revivifiables 36°C	n/100 mL	200	400
Calcium	mg/L	7,5	4
Chlorures	mg/L	20	30
Conductivité à 25°C	µS/cm	170	60
COT	mg/L	0,4	4
CO2 libre	mg/L	20	80
Fer dissous (FE 15 et FE21)	µg/L	5 370	8 000
Fer total (FE 15 et FE21)	µg/L	4 300	8 000
Manganèse (FE 15 et FE21)	µg/L	190	400
pH	unité pH	6	5
Radon	Bq/L	40	125
TAC	°F	2	1
Température de l'eau	°C	13	20
Total des pesticides analysés	µg/L	0,5	4
Turbidité	NFU	0,5	7
Alachlore ESA	µg/L	0,1	1,5
Atrazine déséthyl	mg/L	0,1	0,8
Chlorothalonil R471811	µg/L	0,1	0,8
Métolachlore ESA	µg/L	0,2	1,5

o Nombre de jours de fonctionnement de l'usine pour chaque profil ?

Voir tableau ci-dessous

o Temps de fonctionnement de l'usine pour chaque saison ?

Il n'y a pas de saisonnalité identifiée pour la marche de l'usine. Sur La base de 518m3 produits par jour, on peut retenir un temps de fonctionnement de la filière de 13h.

Nombre de jours de fonctionnement de l'usine pour chaque profil (selon tableau du CCTP 1.9)

	hiver	intersaison	étiage
	novembre - avril = 181 jours	mai - juillet + octobre = 123 jours	août - septembre = 61 jours
profil 1 standart	166 jours		
profil 2 exceptionnel	15 jours		
profil 4 standart		108 jours	
profil 5 exceptionnel		15 jours	
profil 6 standart			46 jours
profil 7 exceptionnel			15 jours

Temps de fonctionnement de l'usine pour chaque saison

Il n'y a pas de saisonnalité identifiée pour la marche de l'usine.

Sur la base de 518m3 produits par jour, on peut retenir un temps de fonctionnement de la filière de 13h.